



**PATRONATO
DE ESTUDIOS
ALHAMEÑOS**



**Premio Eduardo de
Hinojosa y Naveros
en Ciencias Jurídicas**

- Desde 2018 -

PREMIO "EDUARDO DE HINOJOSA Y NAVEROS EN CIENCIAS JURÍDICAS" 2021

- PROGRAMA -

CONVOCATORIA V EDICIÓN DEL PREMIO "EDUARDO DE HINOJOSA EN CIENCIAS JURÍDICAS"



JESÚS UBIÑA OLMOS

Alcalde-presidente del Excmo. Ayuntamiento de Alhama de Granada

IGNACIO F. BENÍTEZ ORTÚZAR

Catedrático de Derecho penal. Presidente del Patronato de Estudios Alhameños

JOSÉ LUIS PÉREZ SERRABONA GONZÁLEZ

Catedrático de Derecho Mercantil. Decano de la Facultad de Derecho de la Universidad de Granada

ISABEL RAMOS VÁZQUEZ

Catedrática de Historia del Derecho y de las Instituciones. Decana de la Facultad de Ciencias Sociales y Jurídicas de la Universidad de Jaén

LORENZO MORILLAS CUEVA

Catedrático de Derecho Penal. Presidente del jurado del premio "Eduardo de Hinojosa en Ciencias Jurídicas"



PRESENTACIÓN DE LA OBRA GANADORA DE LA IV EDICIÓN DEL PREMIO "EDUARDO DE HINOJOSA EN CIENCIAS JURÍDICAS"

"LA SALIDA VOLUNTARIA DEL SOCIO PROFESIONAL"

MARÍA SALOMÉ LORENZO CAMACHO

Doctora en Derecho. Profesora de Derecho Mercantil de la Universidad de Sevilla

CONFERENCIA

"EL MEDIEVALISMO EN LA OBRA DE EDUARDO DE HINOJOSA Y NAVEROS"

MIGUEL ÁNGEL CHAMOCHO CANTUDO

Catedrático de Historia del Derecho y de las Instituciones de la Universidad de Jaén
Ganador de la III edición del Premio "Eduardo de Hinojosa en Ciencias Jurídicas".

Sábado, 27 de noviembre de 2021, 12.00 HORAS | SALÓN DE PLENOS del Excmo. Ayuntamiento de Alhama de Granada

COLABORA:



ORGANIZA:

